www.gcmt.cn

共创科技
GCMT

Kerke
Extrusion Equipment

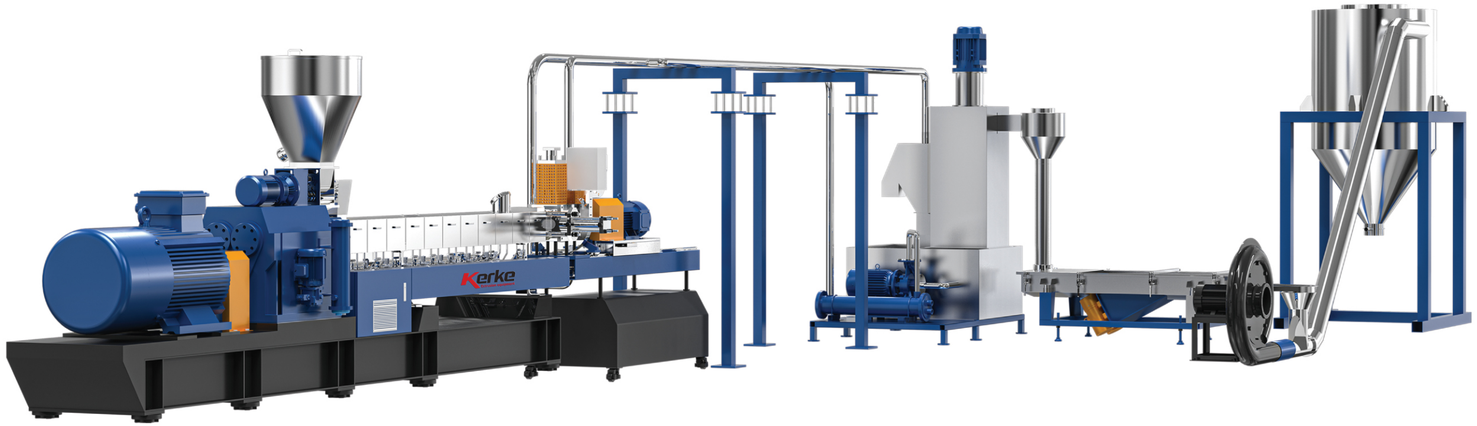
Our efficiency
Your edge

高新技术企业

SGS

TÜV Rheinland

BUREAU VERITAS




为您提供全球尖端挤出设备
To provide you with the world's leading extrusion equipment

完善的挤出装备系统设计
Perfect extrusion equipment system design

构建挤出设备管理的解决方案
Build solutions for extrusion equipment management

共创科技
GCMT

为全球客户的服务持续优化
Continuous optimization of service for global customers

让您在行业中保持领先技术
Let you keep leading technology in the industry

GCMT

专业的挤出装备解决方案
以心为本 用爱服务

# 专注为全球客户
# 提供一站式挤出装备解决方案

**70+**
客户遍布全球70多个国家

**2000+**
累计为客户成功投产
2000+生产线

**100+**
我们拥有在职员工100+

**20000+**
厂房面积20000+平米





## 关于我们
## About us

江苏共创机械科技有限公司是以设计、制造同向积木式平行双螺杆挤出造粒机及零配件为主导产品的专业厂家。多年来，一直致力于橡塑机械产品的制造和开发，研制出新型的高扭矩、高转速、高产量的 KTE 系列双螺杆挤出机，KTE/SE 系列双阶式单、双螺杆复合混炼挤出造粒机组，SE 系列单螺杆废膜回收造粒机组。

针对国内双螺杆与高聚物装备产品与国际先进水平的主要差距之一制造技术落后的现状，公司率先全面采用现代化 CNC 加工中心，实现了双螺杆制造技术的跨越提升，创建了行业领先的制造技术平台，同时充分融合国内优势的应用技术资源，继续全力打造可与国际先进水平媲美更具有性价比优势的品牌精品。

公司宗旨：市场是企业的方向，质量是企业的生命。

JS Kerke Extrusion Equipment Co.,Ltd, a professional manufacturer specialized in designing and producing modular co-rotating parallel twin screw pelletizing line as well as its key parts, devotes itself for many years into researching and manufacturing plastic processing machinery. Its main product contains KTE series twin screw extruder with high torque, high speed and high production, KTE/SE series double stage twin/single compound pelletizing line, and SE series single screw extruder for waste film recycling.

Compared with developed country, domestic twin screw and high polymer devices show a poor phenomenon. Facing with this, Nanjing Kerke takes the lead in adopting automatic CNC manufacturing center and achieving great leap in twin screw manufacturing technology. While creating advance technology stage, we fuse domestic advanced technological application, going on for building high cost effective brand equal to international superior level.

Kerke purpose: market is the direction while quality is the life.

## 核心理念

企业经营理念：
诚信、优质、创新、共赢
Our Faith：Honesty，Superior quality，innovation and win-win strategy

企业精神：
团队协作、勇于开拓、不离不弃、共创辉煌
Our Spirit：Focus on teamwork and brave in discovery
Never give up and create a brilliant tomorrow together

企业价值观：
以卓越品质立企业之本，用优质服务得民众之心
Our Value：Wins customers by superior quality and best service

员工作风：
快速、认真、坚守承诺
Working Style：Efficient，conscientious，keeping promise

团队理念：
一个人的努力是加法，一个团队的努力是乘法
Team concept：A person's effort is addition, and a team's effort is multiplication.

人才理念：
以人为本、重在培养、任人唯贤、人尽其才
Talent concept：People-oriented, focus on training, appointing people on merit, people make the best of their ability

# 公司荣誉
## Company Honor

科尔克建立了完善的质量管理体系，已通过德国莱茵认证，SGS认证等，2021年被省科技厅命名为高新技术企业，多年来公司被授予省级诚信企业，江苏省民营科技型企业等荣誉称号。

Kerke has established a complete quality management system, and has passed the Rhine certification,SGS certification, etc. In 2021, it was named as a high-tech enterprise by the Provincial Department of Science and Technology. Over the years, the company has been awarded the honorary titles of provincial integrity enterprise, Jiangsu private science and technology enterprise, etc.

高新技术企业

**科尔克建立了完善的质量管理体系，**
**已通过 SGS 认证，德国莱茵认证，BV 检验认证等；**





提升您的生产力
创新发明

# 发展版图
## Development map

江苏共创始终秉持“技术立足，服务为本”的企业发展理念，持续为全球用户提供贴近应用的挤出设备及技术支持服务。通过在挤出设备行业的多年积累，共创形成了丰富的技术储备、服务技巧、实战经验以及整体方案架构规划能力，力求为广大客户提供专业的挤出设备解决方案。

Adhering to the developing concept as” technology based, service oriented”, Kerke continues to provide customers, from all over the world, with suitable extruding machine and related technology support. With several-year-accumulation of rich experience, Kerke forms a perfect situation that contains rich technology storage, superior service skills, professional experience and strong ability for integrated planning, and we devote ourselves into providing most consumers with experimental project design of extruding machine.

# 大中华销售区域分布信息
## DISTRIBUTION INFORMATION OF SALES AREA IN GREATER CHINA

北京 上海 广州 浙江 深圳 天津 南京 合肥 武汉 成都 西安 广西 新疆 东北 内蒙古

江苏共创建立了一个专业的销售网络，遍及全球的销售和客户服务。以满足客户的需求，我们的分销网络拓展到整个美洲，欧洲，亚太和中国，遍及全球 100 多个国家。

我们的经销商作为对客户进行直接销售和服务的第一线，协助我们与需要江苏共创产品及服务的客户保持密切联系，共创与您携手共进，共创未来 .....

共创科技 GCMT Kerke Extrusion Equipment

- 实验型挤出机组
- KTE 系列同向平行双螺杆挤出机组
- KTE-T 系列同向平行三螺杆挤出机组
- KTE/SE 系列双阶 ( 双螺杆 + 单螺杆 ) 混炼挤出机组
- SE 系列单螺杆回收机组
- SE/KTE 系列双阶 ( 单螺杆 + 双螺杆 ) 回收挤出机组
- LWVF 系列失重式喂料机 LF 液体计量加料系统
- 容积式计量喂料系统 : 单、双螺杆喂料机，侧向喂料机 , 立式强制喂料机等
- 挤出机配件：机筒、螺纹元件、芯轴、齿轮箱、加热器等



JS Kerke Machinery Technology Co., Ltd.
Product Manual

# Catalogue

实验型双螺杆挤出机 LAB TWIN SCREW EXTRUDER 12/13

KTE 系列同向平行双螺杆挤出机组 KTE SERIES PARALLEL CO-ROTATING TWIN SCREW EXTRUDER 14/15

KTE-T 系列三螺杆混炼挤出机组 KTE-T SERIES CO-ROTATING TRIPLE SCREW EXTRUDER 16/17

KTE/SE 系列双阶 ( 双螺杆 / 单螺杆 ) 复合混炼挤出机组 KTE/SE SERIES TWO-STAGE COMPOUNDING EXTRUSION LINE 18/19

SE/KTE 系列双阶 ( 单螺杆 / 双螺杆 ) 复合混炼挤出机组 SE/KTE SERIES TWO STAGE COMPOUNDING (1ST-SINGLE SCREW, 2ND-TWIN SCREW) EXTRUSION LINE 20/21

废旧塑料单螺杆高效回收造粒生产线 WASTE PLASTIC SINGLE SCREW RECYCLING PELLETIZING LINE 22/23

各具特色的造粒系统 PELLETIZING SYSTEM 24/25

应用技术 APPLIED TECHNOLOGY 26/27

应用流程示例 APPLICATION PROCESS 28/33

技术参数 TECHNICAL PARAMETER 34/35

# 核心产品 Core products

## 实验型双螺杆挤出机 LAB TWIN SCREW EXTRUDER

# KTE-20

## KTE-20 LAB TWIN SCREW EXTRUDER

KTE 系列实验型挤出机适用于配方开发、小批量初试样品的配混挤出造粒实验 ，可广泛应用于科研院所、各大高校实验室以及企事业单位研发中心。

### 特点 characteristic

- 可移动式底座，一体化集成设计，外观紧凑，功能齐全；
- 即插即用型设计，便于安装调试；
- 采用触摸式控制系统，操作简便；
- 可根据加工任务需要调整所需要的组合形式，灵活地应对不同配方；
- 工艺参数稳定、可靠，可复制到批量化工业生产中。
- 适应：填充改性，增强各类色母，橡塑共混，塑料合金，功能母粒，各类电缆料，反应挤出。脱挥处理，粉末涂料等。

### 典型应用 Typical applications

- 实验型挤出机广泛应用于高分子材料如：色母粒、工程塑料、功能母粒、弹性体、降解母粒等共混改性的加工领域。

我们的操作系统采用西门子 PLC 触摸屏操作系统，即插即用，操作简便，可以提高系统的可靠性和稳定性。
西门子 PLC 系统在工业自动化领域用途广泛，它们需要集成到控制柜中来实现对控制系统的控制功能。西门子 PLC 主要功能特点如下：

- 人机界面功能提供操作者以监视机器 / 过程工作必需的信息。允许操作者和 PC 系统与其应用顺序相互作用，以便作决策和调整。

- 通信、联网功能现代 PLC 大多数都采用了通信、网络技术，有 RS232 或 RS485 接口，可进行远程 I/O 控制，多台 PLC 可相互间联网、通信，外部器件与一台或多台可编程控制器的信号处置单元之间，实现顺序和数据交换，如程序转移、数据文档转移、监视和诊断。通信接口或通信处置器按标准的硬件接口或专有的通信协议完成顺序和数据的转移。

- 系统构成时，可由一台计算机与多台 PLC 构成集中管理、分散控制的分布式控制网络，以便完成较大规模的复杂控制。通常所说的 SCA DA 系统，现场端和远程端也可以采用 PLC 作现场机。

- 输入 / 输出接口调理功能具有 A /D D/A 转换功能，通过 I/O 模块完成对模拟量的控制和调节。位数和精度可以根据用户要求选择。

- 编程、调试功能：
控制功能逻辑控制：PLC 具有与、或、非、异或和触发器等逻辑运算功能，可以代替继电器进行开关量控制。
定时控制：为用户提供了若干个电子定时器，用户可自行设定：接通延时、关断延时和定时脉冲等方式。
计数控制：用脉冲控制可以实现加、减计数模式，可以连接码盘进行位置检测。

- 顺序控制：前道工序完成之后，就转入下一道工序，使一台 PLC 可作为多部步进控制器使用。

- 数据采集、存储与处置功能数学运算功能。

### 主要技术参数 main technical parameter

| 设备型号 Model | 螺杆直径 D【mm】 | 槽深比 【mm】 | 螺杆转速 【rpm】 | 驱动功率 【Kw】 | 额定扭矩 【Nm】 | 中心高 【mm】 | 作业产能 【Kg/h】 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| KTE-16 | 15.6 | 1.71 | 500 | 2.2 | 2X18 | 1000 | 1 ~ 5 |
| KTE-20 | 21.7 | 1.55 | 500 | 4 | 2X30 | 1000 | 2 ~ 15 |
| KTE-25D | 26 | 1.55 | 500 | 7.5 ~ 11 | 2X85 | 1000 | 5 ~ 20 |

# 核心产品
Core products

## KTE系列同向平行双螺杆挤出机组
## KTE SERIES PARALLEL CO-ROTATING TWIN SCREW EXTRUDER

# KTE-75B
KTE-75B TWIN SCREW EXTRUDER

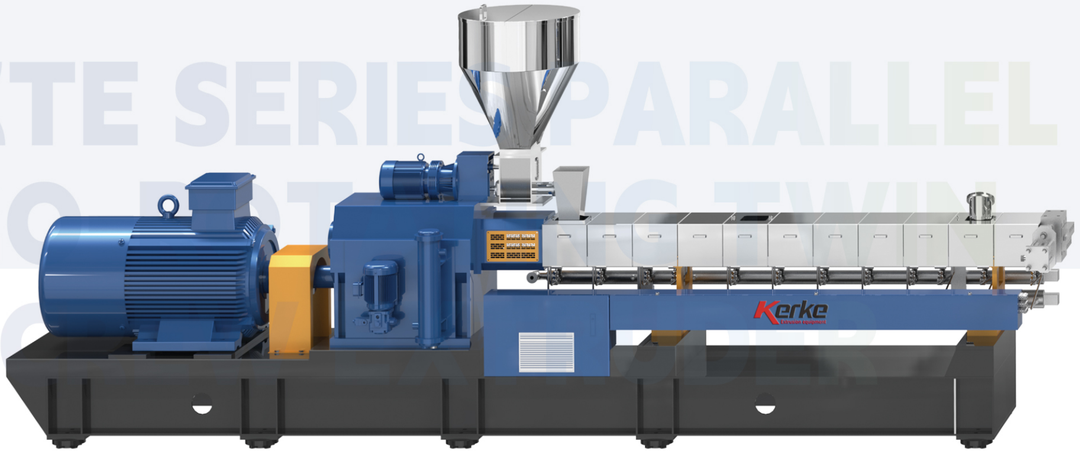
同向平行双螺杆挤出机采用积木式设计，根据加工物料体系与工艺配方可合理设计其长径比、机筒结构、螺杆排列、螺杆机筒材质、喂料方式、排气位置及数量、电气控制方式等。实现多功能、多用途地加工高分子材料。

### KTE 系列同向平行双螺杆挤出机组参数表 main technical parameter

| 设备型号 Model | 螺杆直径 D[mm] | 槽深比 [mm] | 螺杆转速 [rpm] | 驱动功率 [Kw] | 额定扭矩 [Nm] | 中心高 [mm] | 作业产能 [Kg/h] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| KTE-36 | 35.6 | 1.51 | 500 | 15 ~ 18.5 | 2X176 | 1000 | 20 ~ 60 |
| KTE-36B | 35.6 | 1.51 | 500 ~ 600 | 18.5 ~ 22 | 2X210 | 1000 | 20 ~ 100 |
| KTE-36D | 35.6 | 1.51 | 500 ~ 600 | 22 ~ 37 | 2X352 | 1000 | 20 ~ 150 |
| KTE-50 | 50.5 | 1.55 | 500 | 45 ~ 55 | 2X430 | 1000 | 80 ~ 150 |
| KTE-50B | 50.5 | 1.55 | 500 ~ 600 | 55 ~ 75 | 2X525 | 1000 | 80 ~ 200 |
| KTE-50D | 50.5 | 1.55 | 300 ~ 800 | 75 ~ 90 | 2X860 | 1000 | 100 ~ 300 |
| KTE-52B | 51.4 | 1.58 | 500 ~ 600 | 55 ~ 75 | 2X720 | 1000 | 80 ~ 200 |
| KTE-52D | 51.4 | 1.58 | 500 ~ 600 | 75 ~ 110 | 2X1050 | 1000 | 100 ~ 400 |
| KTE-65 | 62.4 | 1.55 | 500 | 75 ~ 90 | 2X720 | 1000 | 100 ~ 350 |
| KTE-65B | 62.4 | 1.55 | 500 ~ 600 | 90 ~ 110 | 2X860 | 1000 | 200 ~ 450 |
| KTE-65D | 62.4 | 1.55 | 300 ~ 800 | 132 ~ 160 | 2X1530 | 1000 | 350 ~ 600 |
| KTE-75 | 71 | 1.51 | 300 ~ 800 | 110 ~ 132 | 2X1050 | 1000 | 300 ~ 500 |
| KTE-75B | 71 | 1.51 | 500 ~ 600 | 132 ~ 160 | 2X1530 | 1000 | 300 ~ 800 |
| KTE-75D | 71 | 1.51 | 300 ~ 800 | 200 ~ 315 | 2X2100 | 1000 | 500 ~ 1000 |
| KTE-85B | 85 | 1.54 | 500 ~ 600 | 220 ~ 315 | 2X2100 | 1100 | 550 ~ 1000 |
| KTE-95B | 93 | 1.52 | 500 ~ 600 | 250 ~ 315 | 2X3000 | 1100 | 800 ~ 1500 |
| KTE-95D | 93 | 1.52 | 500 ~ 800 | 315 ~ 500 | 2X4800 | 1100 | 1000 ~ 2000 |
| KTE-135B | 135 | 1.55 | 500 ~ 600 | 315 ~ 500 | 2X4800 | 1200 | 1500 ~ 3000 |
| KTE-135D | 135 | 1.55 | 500 ~ 800 | 500 ~ 1000 | 2X7800 | 1200 | 1500 ~ 4000 |



JS Kerke Machinery Technology Co., Ltd.
Product Manual




### 同向平行系列规格示例
### KTE-65B/600-90-40

KTE —— 同向双螺杆挤出机系列
65 —— 设备型号
A 系列 —— 常规系列（n≤500rpm,T/A³<6）
B 系列 —— 高扭矩系列（T/A³=6~8）
D 系列 —— 高扭矩 + 高速系列（n≥600rpm,T/A³=8~12）
600 —— 螺杆最高转速（rpm）
90 —— 主电机功率（KW）
40 —— 螺杆的长径比（L/D）

### Twin Screw Extruder Series Sample
### KTE-65B/600-90-40

KTE —— Co-rotating twin screw extruder series
65 —— Model
A series —— general series（n≤500rpm,T/A³<6）
B series —— High torque series（T/A³ =6~8）
D series —— High torque series+ High speed series
（n≥600rpm,T/A³=8~12）
600 —— Screw rotary speed(Max.)(rpm)
90 —— Main motor（KW）
40 —— L/D

### 典型应用 Typical applications

· 色母粒，填充母粒，工程塑料等塑料行业，食品行业，医药行业

# 核心产品
Core products

## KTE-T系列三螺杆混炼挤出机组
## KTE-T SERIES CO-ROTATING TRIPLE SCREW EXTRUDER

# KTE-T-75D
KTE-T-75D TRIPLE SCREW EXTRUDER

平行三螺杆挤出机是为更好的分散性和更大的产能而设计,螺杆的自由容积增加了35%,分散质量明显优于双螺杆挤出机，可生产高浓色母、高填充母粒及透明母粒等；提高了物料质量，简化了工序，降低了成本。

### KTE-T系列同向平行双螺杆挤出机组参数表 main technical parameter

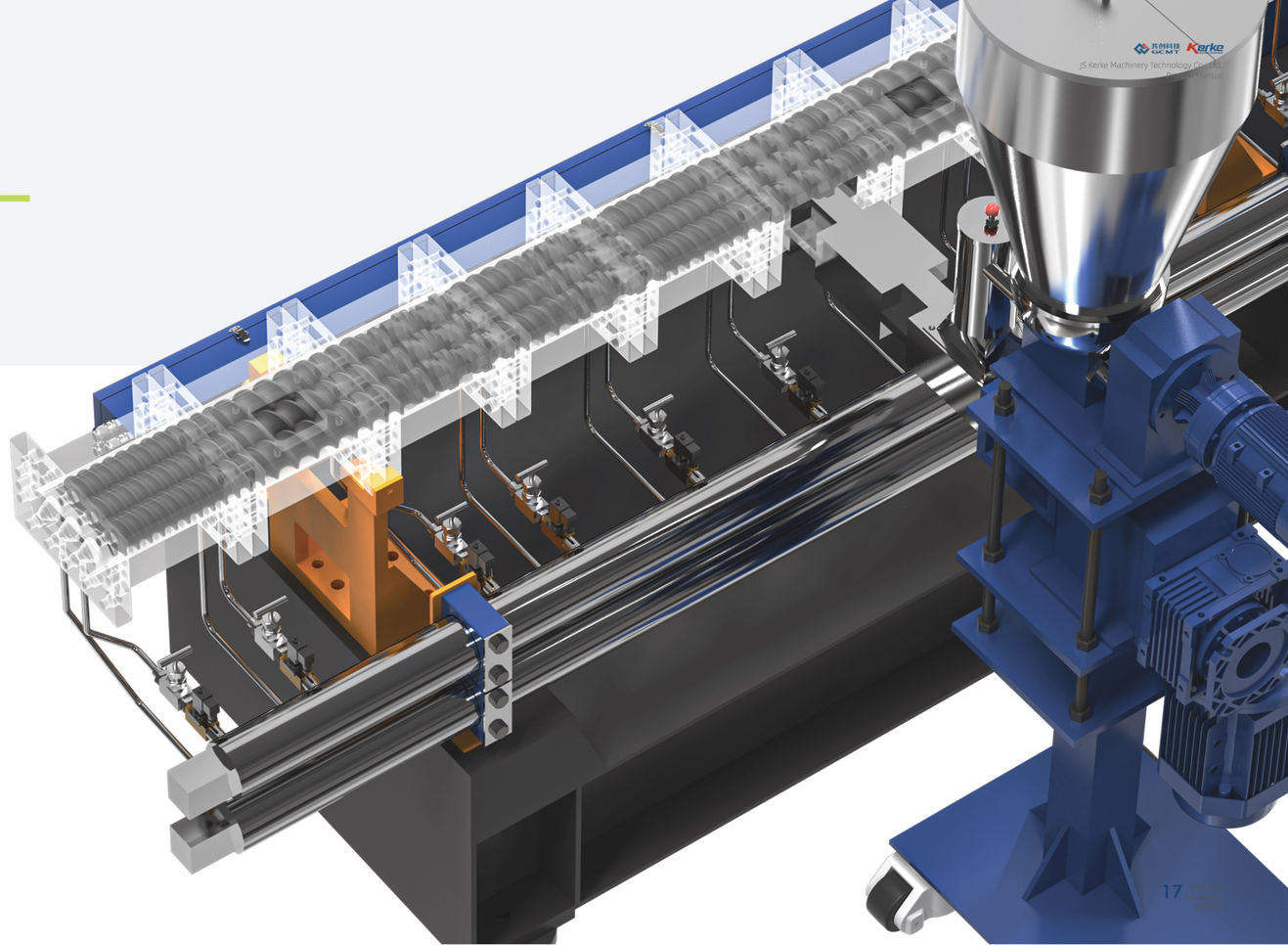
| 设备型号 Model | 螺杆直径 D[mm] | 槽深比 [mm] | 螺杆转速 [rpm] | 驱动功率 [Kw] | 扭矩等级 [N.m] | 中心高 [mm] | 作业产能 [Kg/h] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| KTE-T-25D | 26 | 1.51 | 600 | 15/22 | 9～11.8 | 1000 | 30～100 |
| KTE-T-36B | 35.6 | 1.51 | 600 | 55/75 | 7.8～9 | 1000 | 100～600 |
| KTE-T-36D | 35.6 | 1.51 | 600 | 75/90 | 9～11.8 | 1000 | 100～600 |
| KTE-T-50B | 50.5 | 1.55 | 600 | 90/132 | 7.8～9 | 1000 | 400～1200 |
| KTE-T-50D | 50.5 | 1.55 | 600 | 132/160 | 9～11.8 | 1000 | 400～1200 |
| KTE-T-65B | 62.4 | 1.54 | 600 | 132/160 | 7.8～9 | 1000 | 500～2000 |
| KTE-T-65D | 62.4 | 1.54 | 600 | 200/250 | 9～11.8 | 1000 | 500～2000 |
| KTE-T-75B | 71 | 1.51 | 600 | 200/315 | 7.8～9 | 1000 | 800～3000 |
| KTE-T-75D | 71 | 1.51 | 600 | 315/500 | 9～11.8 | 1000 | 800～3000 |
| KTE-T-95B | 93 | 1.52 | 600 | 315/500 | 7.8～9 | 1000 | 1500～4000 |
| KTE-T-95D | 93 | 1.52 | 600 | 500/1200 | 9～11.8 | 1000 | 2000～2500 |

### 特点 characteristic

· 超级分散和分配 · 更高的扭矩和产量 · 自清洁性能良好

### 典型应用 Typical applications

· 高浓色母粒 · 填充母料 · 功能母粒 · 工程塑料 · TPU 反应挤出

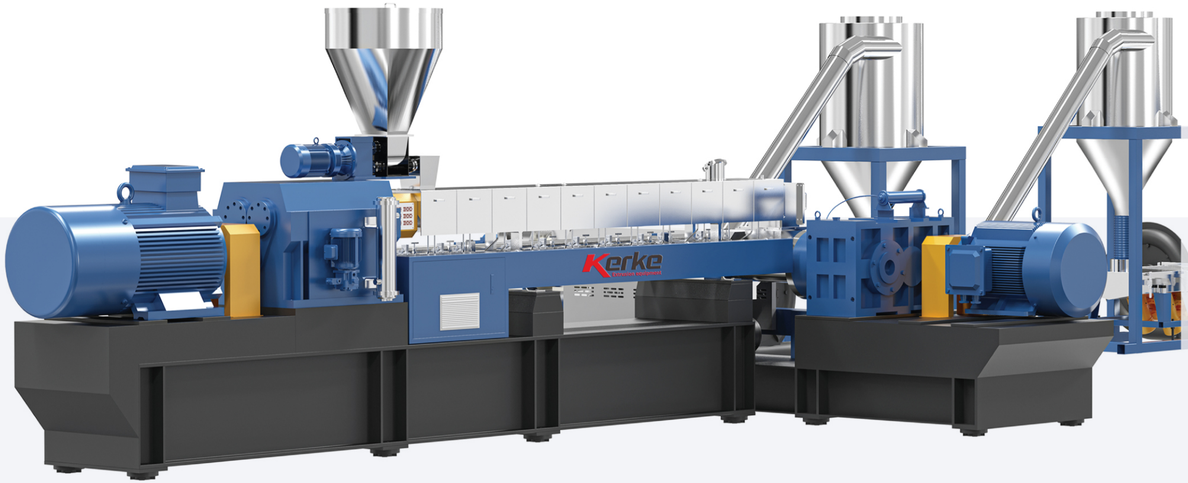


# 核心产品
Core products

## KTE/SE系列双阶（双螺杆/单螺杆）复合混炼挤出机组
KTE/SE SERIES TWO-STAGE COMPOUNDING EXTRUSION LINE

# KTE/SE-65B/150

KTE/SE-65B/150 TWO-STAGE COMPOUNDING EXTRUSION LINE





JS Kerke Machinery Technology Co., Ltd.
Product Manual

第一阶为 KTE 型高速同向平行双螺杆混炼机，第二阶为 SE 型低速单螺杆挤出机，两者呈垂直正交布置，构成双阶式复合混炼挤出机组。

### 特点 characteristic

- 将同向双螺杆与单螺杆优势结合互补。双螺杆强制输送、高效塑化混炼与剪切分散，无机头背压回流，避免了高剪切过热；
- 单螺杆高压挤出，但低速低剪切，同样避免了过热矛盾；
- 双螺杆与单螺杆组合，将工艺过程功能分解，增加了独立操作变量，有利于各工艺过程的分布优化，更高的效率与产能；
- 广泛应用于各类热敏性物料体系及大容量脱挥等作业，如：PVC、XLPE、无卤阻燃电缆料、屏蔽料、高浓度碳黑母料及橡胶脱水后处理作业等。

### 典型应用 Typical applications

- 电缆料
- 木材和塑料共混造粒
- EVA 与发泡剂或交联添加剂造粒
- 电缆或 PEX 管道的 XLPE 造粒
- 高浓度炭黑母粒

### KTE/SE双阶式混炼造粒机组参数表 main technical parameter

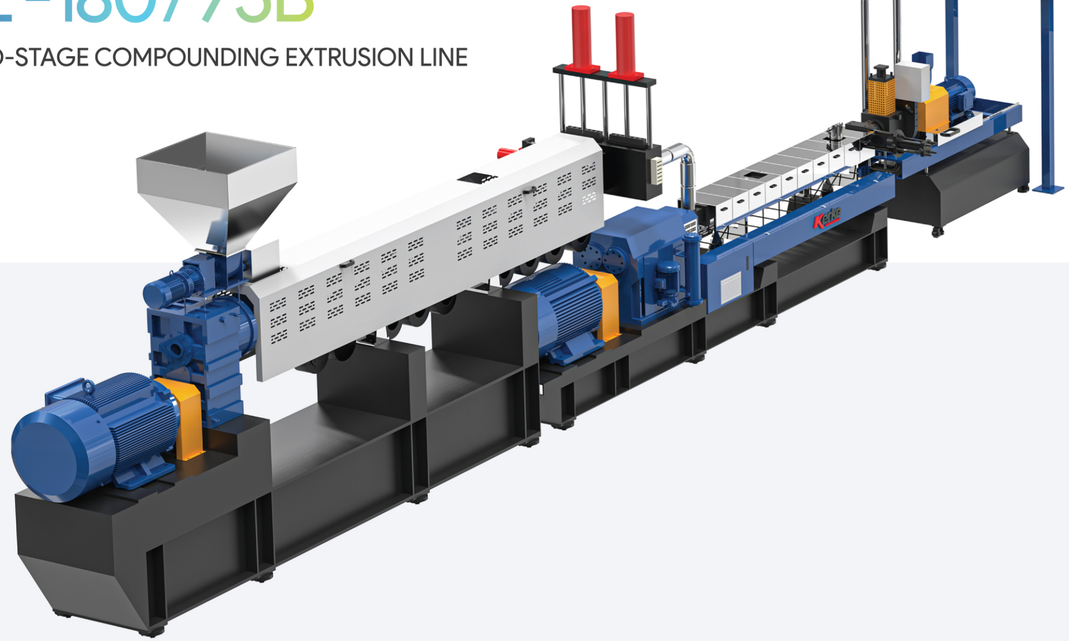
| 设备型号 Model | | 螺杆直径 D[mm] | 螺杆长径比 [L/D] | 螺杆转速 [rpm] | 主电机功率 [Kw] | 参考产能 [Kg/h] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| KTE/SE-50B/120 | KTE-50 | 50.5 | 24 ~ 48 | 500 | 45 ~ 75 | 100 ~ 350 |
| | SE-120 | 120 | 7 ~ 20 | 0 ~ 120 | 30 ~ 37 | |
| KTE/SE-65B/150 | KTE-65 | 62.4 | 24 ~ 48 | 500 | 75 ~ 90 | 200 ~ 500 |
| | SE-150 | 150 | 7 ~ 20 | 0 ~ 120 | 37 ~ 45 | |
| KTE/SE-75B/180 | KTE-75 | 71 | 24 ~ 48 | 500 | 110 ~ 160 | 400 ~ 800 |
| | SE-180 | 180 | 7 ~ 20 | 0 ~ 120 | 45 ~ 75 | |
| KTE/SE-95B/200 | KTE-95 | 93 | 24 ~ 48 | 500 | 250 ~ 315 | 700 ~ 1500 |
| | SE-200 | 200 | 7 ~ 20 | 0 ~ 120 | 75 ~ 132 | |

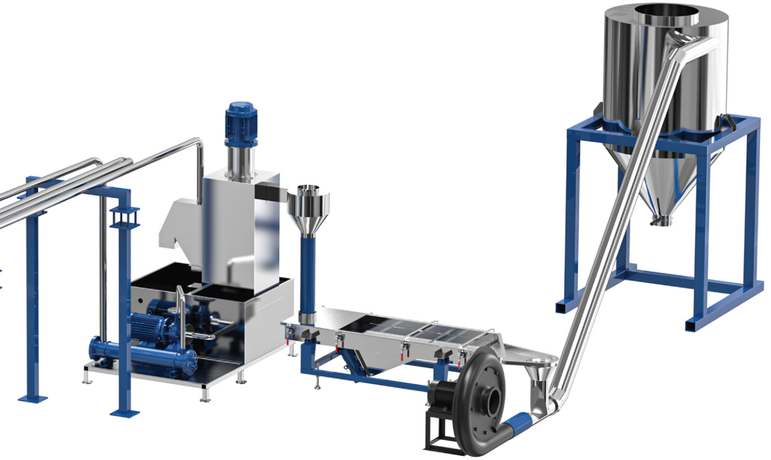
## 核心产品
Core products

## SE/KTE系列双阶（单螺杆/双螺杆）复合混炼挤出机组
SE/KTE SERIES TWO STAGE COMPOUNDING
(1ST-SINGLE SCREW, 2ND-TWIN SCREW) EXTRUSION LINE

# SE/KTE-180/75B

SE/KTE-180/75B TWO-STAGE COMPOUNDING EXTRUSION LINE





SE/KTE系列双阶机主要应用于废旧塑料回收填充，废旧塑料一步法改性领域。上阶单螺杆挤出机用于熔融废旧塑料，加大喂料口设计有利于提高产能，加大换网设计提高过滤效率。下阶双螺杆挤出机可添加填料，玻纤，助剂等，提供足够混合、分散、改性增强等作用，提高产品品质，减少能耗。

### SE/KTE 双阶式混炼造粒机组参数表(单/双) main technical parameter

| 设备型号 Model | | 螺杆直径 D[mm] | 螺杆长径比 [L/D] | 螺杆转速 [rpm] | 主电机功率 [Kw] | 参考产能 [Kg/h] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SE/KTE-120/50B | SE-120 | 120 | 7～30 | 0～120 | 45～75 | 100～350 |
| | KTE-50B | 50.5 | 24～48 | 500 | 45～55 | |
| SE/KTE-150/65B | SE-150 | 150 | 7～30 | 0～120 | 75～90 | 200～500 |
| | KTE-65B | 62.4 | 24～48 | 500 | 55～75 | |
| SE/KTE-180/75B | SE-180 | 180 | 7～30 | 0～120 | 110～160 | 400～800 |
| | KTE-75B | 71 | 24～48 | 500 | 90～132 | |
| SE/KTE-200/95B | SE-200 | 200 | 7～30 | 0～120 | 132～250 | 700～1500 |
| | KTE-95B | 93 | 24～48 | 500 | 250～315 | |

### 典型应用 Typical applications

· TPE 弹性体废膜、片材等回收改性造粒　· PP/PE 等片材、板材、废膜等回收造粒　· PC/ABS 等注塑水口料回收造粒

# 核心产品 Core products

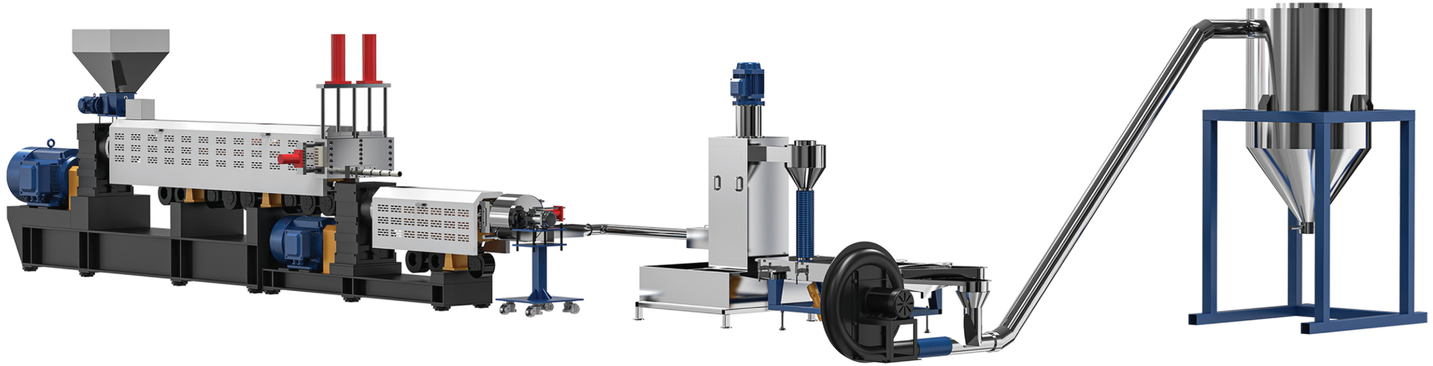
## 废旧塑料单螺杆高效回收造粒生产线
## WASTE PLASTIC SINGLE SCREW RECYCLING PELLETIZING LINE

# SE/SE-150/150

## 双阶单螺杆废旧塑料回收造粒生产线

SE/SE-150/150 TWO STAGE SINGLE SCREW RECYCLING PELLETIZING LINE

减速箱采用硬齿面、高扭矩设计，运行平稳无噪音，螺杆根据物料特性特殊设计，螺杆和机筒采用优质氮化钢或双合金材质，大大增加设备使用寿命。机筒上采用真空排气或自然排气口的设计，能在生产过程中将水分，废气排走，使出料更稳定，颗粒更结实，成品颗粒外观更漂亮。



### SE系列单螺杆回收造粒机组参数表 main technical parameter

| 设备型号 Model | 螺杆直径 D[mm] | 螺杆长径比 [L/D] | 主电机功率 [Kw] | 螺杆转速 [rpm] | 中心高 [mm] | 参考产能 [Kg/h] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SE-50 | 50 | 20～32 | 4～7.5 | 0～120 | 1000 | 10～40 |
| SE-65 | 65 | 20～32 | 11～22 | 0～120 | 1000 | 20～100 |
| SE-90 | 90 | 20～32 | 22～37 | 0～120 | 1000 | 60～180 |
| SE-100 | 100 | 20～32 | 45～55 | 0～120 | 1000 | 80～200 |
| SE-120 | 120 | 20～32 | 55～75 | 0～120 | 1000 | 150～250 |
| SE-150 | 150 | 20～32 | 75～132 | 0～120 | 1000 | 200～400 |
| SE-180 | 180 | 20～32 | 90～160 | 0～120 | 1000 | 300～500 |
| SE-200 | 200 | 20～32 | 160～200 | 0～120 | 1000 | 500～800 |

### SE/SE双阶式混炼造粒机组参数表 main technical parameter

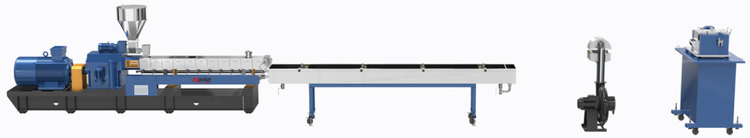
| 设备型号 Model | | 螺杆直径 D[mm] | 螺杆长径比 [L/D] | 螺杆转速 [rpm] | 主电机功率 [Kw] | 参考产能 [Kg/h] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SE/SE-120/120 | SE-120 | 120 | 24～32 | 0～120 | 45～75 | 100～350 |
| | SE-120 | 120 | 7～20 | 0～120 | 30～37 | |
| SE/SE-150/150 | SE-150 | 150 | 24～32 | 0～120 | 75～90 | 200～500 |
| | SE-150 | 150 | 7～20 | 0～120 | 37～45 | |
| SE/SE-180/180 | SE-180 | 180 | 24～32 | 0～120 | 110～160 | 400～800 |
| | SE-180 | 180 | 7～20 | 0～120 | 45～75 | |

### 典型应用 Typical applications

单螺杆挤出机主要用于废旧塑料回收造粒，如：破碎料、薄膜、废丝、水口料等。
SE/SE 系列：薄膜回收、废布、丝回收、软 / 硬聚氯乙烯回收、PP/PE 等破碎料回收。

# 各具特色的造粒系统
## Pelletizing System

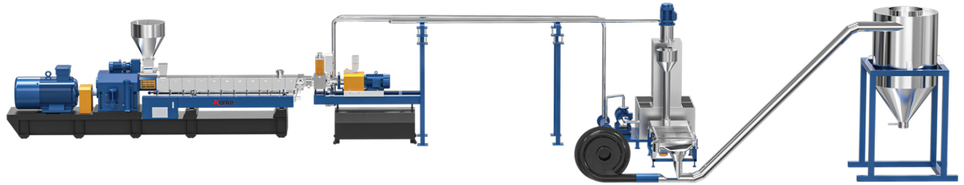
水冷拉条切粒
Water-cooling
Pelletizing System



水流切粒
Water flow
Pelletizing System

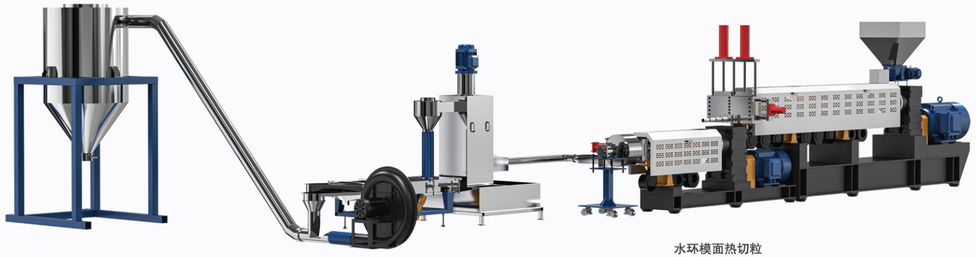
风冷拉条切粒
Air-cooling
Pelletizing System

水下切粒
Underwater
Pelletizing System





JS Kerke Machinery Technology Co., Ltd.
Product Manual



水环模面热切粒
Water-ring hot-face
Pelletizing System

风冷模面热切粒
Air-cooling hot-face
Pelletizing System

# 应用技术研发优势与工程化经验
是共创核心竞争力的重要组成

# 源源不断推出的新技术
新产品正迅速向广泛众多的领域拓展延伸

## 聚合后处理 Polymerization after-process

◆双螺杆蒸发脱挥，挤压脱水，排气，稳定化等。
Twin screw extruder for evaporation, dewatering and exhaust etc.
◆典型物料： ABS 湿粉造粒，橡胶挤压脱水，橡胶干法脱挥，
氯化聚丙烯，氟塑料，POM 稳定化等。
Typical material: rubber extrusion dewatering, fluorin plastic
and POM etc.

## 高聚物聚合反应 Polymerization reaction

◆双螺杆聚合反应挤出机： 本体、缩聚、溶液聚合等；
The reaction twin screw extruder for polymerization etc.
◆典型物料： TPU( 氨纶 )，PMMA, PC, PA, PS （硅烷，马来酸酐）
接枝反应，增粘降粘作业等；
Typical material： TPU, PMMA, PC, PA, PS, etc.

## 成型加工 Profile machining

◆将配混改性与挤出成型一气呵成，大幅缩短流程，减少能耗，降低成本。
Compounding and profile extrusion processes combine together
and complete in one line.
◆典型制品： 片材，管材，型材，薄膜等。
Typical product: sheet, pipe , profile, film;

## 同向双螺杆挤出机的主战场，典型应用技术有：
Polymer modification twin-screw extruder application examples

◆力学性能改性：增强，增韧，增刚，增硬，耐应力开裂材料；
Mechanics property modification: enforcement, tenacity, and stiffness etc. material;
◆电学性能改性：绝缘，屏蔽，导电，抗静电，耐电弧塑料等；
Electricity property modification: insulation, shielding , electricity conduct, antistatic etc.material;
◆热学性能改性：阻燃，耐热，耐低温，导热，隔热材料等；
Thermology property modification: inflaming retarding, heat-resisting, anti-hypo thermo, thermal conduction, and thermal insulation materials;
◆环境学性能改性：抗老化，防辐射，抗菌，降解塑料等；
Ambient property modification: combating ageing, radiation-proof, antibiotic, degradable plastics;
◆光学性能改性：透明，亚光，发光，转光膜塑料等；
Optics property modification: transparent, no-shine, luster etc;
◆加工性能改性：降粘，流变改性等；
Processing property modification: stick, flow ability etc;
◆其他功能性改性：阻隔，放雾化，磁性材料；
Other property modification: interclude, atomizing-proof, magnetic etc.
◆近期应用技术：TPE, TPV, 木塑，PVB
Recent developing technology: TPE, TPV、wood-plastic、PVB, thermoset material, coating powder etc.
◆……

## 废料回收 Material recycle

◆单螺杆破碎挤出复合造粒机组，特种双螺杆挤出机组
Single-screw extruder system with crusher, special twin-screw extruder system.
◆典型物料： 废膜、废丝、边角料、落地料、粉碎料等。
Typical application: film recycle, chop recycle etc.

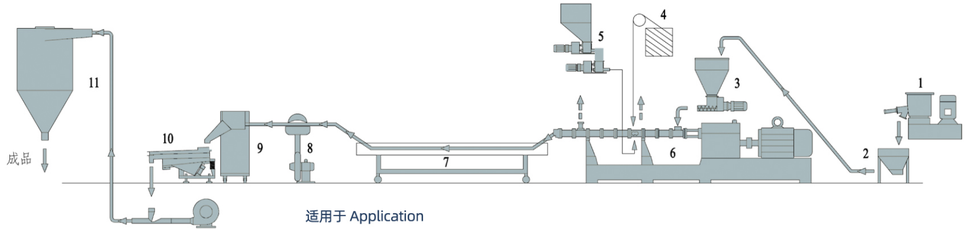
## 新近研发扩展其他领域 New application area

◆ 宠物饲料混合造粒 Pet food compounding and pelletizing
◆ 粘合剂混合混炼 Glue compounding
◆ 特种火药混合混炼挤出 Gunfire powder compounding
◆ 特种化纤合成、均质、脱泡、过滤挤出 Special chemical fiber, homogeny, de-bobble, filtering extrusion
◆ 沥青材料混合挤出 Bitumen material compounding and extrusion
◆ 特种润滑剂反应混炼 Special lubricator reaction compounding
◆ 塑料助剂混合造粒 Plastic agent compounding pelletizing
◆ 食品挤出机、膨化机、拉丝蛋白 Food Extruder、Twin Screw Bulking Machine、Twin Screw Exrtusion line for Textured Vegetable Proteins.

# 应用流程示例
# Application process

Our efficiency
Your edge

## 填充、共混、增强等拉条切粒机组
## Compounding and Strand Pelletizing Line for incorporation of Fillers, Polymer Blending, and Fiber Reinforcement




1、高混机 High speed mixer
2、上料机 Spiral Loader
3、主喂料机 Main feeder
4、侧向辅助喂料机 Side feeder
5、玻纤长纱 Glass fiber
6、双螺杆主机 Twin screw extruder
7、水槽 Water trough
8、吹干机 Air-knife
9、切粒机 Pelletizer
1 0、振动筛 Vibrating sieve
1 1、成品料仓 Product silo

### 适用于 Application

■ 增强改性：如 PP、PA、PBT、ABS、AS、PC、POM、PPS、PET、PPO、PSF、LCP 等加玻纤、碳纤；
Fiber reinforcement: glass fiber, carbon fiber reinforced PP,PA,PBT, ABS, AS, PC, POM, PPS, PET, PPO, PSF, LCP, etc.

■ 共混合金：PC + ABS、PA + ABS、CPE + ABS、PP + EPDM、PA + EPDM、PP + SBS 等；
Polymer blending: blending of PC+ABS, PA+ABS, CPE+ABS, PP+EPDM, PA + EPDM、PP + SBS, etc.

■ 填充改性：PE、PP、EVA 等 + 碳酸钙、滑石粉、钛白粉、炭黑等；
Incorporation of Fillers: Caco3, Tale, TiO2, carbon black filled PE, PP, or EVA etc.

■ 电缆料：LDPE、HDPE、LLDPE、MDPE 护套料、绝缘料；辐射交联料、光缆被覆料、热收缩管料；
Cable Compounds: cable sheath, cable insulation compounds of LDPE, HDPE, LLDPE, MDPE;
radiation-crosslinkable compounds, optical fiber protection compounds, heat-shrinkable polymer compounds.

■ 专用料：PPR 管材料、PE 交联管材料、香烟滤芯材料、醋酸纤维等；
Special Compounds: PPR pipe compounds, PE compounds for crosslinked pipes, tobacco filter compounds etc.

■ 浓色母粒：PE、ABS、PS、EVA、PET、PP 等 + 颜料、助剂等；
High Concentration Color Masterbatches : PE、ABS、PS、EVA、PET、PP etc. with high concentration of pigments and other processing aids.

■ 阻燃母粒：PP、PA、ABS、EVA、PBT 等 + 阻燃剂、助剂等；
Masterbatches with Flame-Retardants: PP、PA、ABS、EVA、PBT etc. with flame retardants and other additives.

■ 专用母粒：双防母粒、抗静电母粒、抗菌母粒、高保温母粒、降温母粒等；
Special Functional Masterbatches: Masterbaches: Masterbatches with anti-static, anti-abcteria, or other special functional fillers.

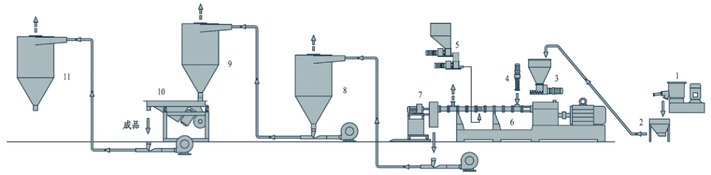
■ 可降解母粒：PP、PE、PS 等 + 淀粉、助剂等。
Masterbatches for Degradable Polymers: PP, PE, PS etc. blended with high concentration of starch and other processing aids.





Our efficiency
Your edge

## 双螺杆风冷模面热切机组
## Air-cooling Hot-face Cutting Pelletizing system




1、高混机 High speed mixer
2、上料机 Spiral Loader
3、主喂料机 Main feeder
4、立式强制喂料机 Vertical Force feeder
5、侧向强制喂料机 Side force feeder
6、双螺杆挤出机 Twin screw extruder
7、风冷热切粒机 Air-cooling hot cutter
8、旋风分离器 Cyclone
9、旋风分离器 Cyclone
10、风冷振动筛 Air-cooling vibrating sieve
1 1、成品料仓 Product silo

### 适用于 Application

◆ 增强改性：PE、EVA 等 + 碳酸钙、滑石粉、钛白粉、炭黑。
Enforcing modification: PE, EVA etc.+ Caco3, talc, TiO2, Carbon black.

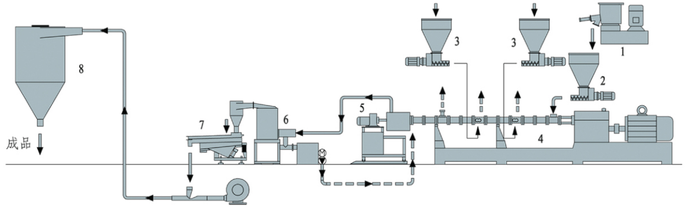
◆ 可降解母粒：PE、PS 等 + 淀粉、助剂等。
Degradable master batch: PE, PS etc. + starch, additive etc.

◆ 阻燃母粒：PE、EVA 等 + 三氧化二锑、氢氧化镁、氢氧化铝等。
Anti-flame master batch: PE, EVA etc. +Sb2O3, Mg(OH)2, Al2(OH)3 etc.

Our efficiency
Your edge

## 填充、共混改性水环热切粒机组
## Compounding and Water-ring Hot-face Pelletizing Line for filler masterbatch and Polymer Blends

1、高混机 High speed mixer
2、主喂料机 Main feeder
3、侧向辅助喂料机 Side feeder
4、双螺杆主机 Twin screw extruder
5、水环切 Water-ring pelletizer
6、离心脱水机 Centrifugal Dewaterer
7、振动筛 Vibrating sieve
8、成品料仓 Product silo




### 适用于 Application

■ PE、EVA 等 + 碳酸钙、滑石粉、钛白粉、炭黑等填充改性；
PE、EVA etc. filled with Caco3, talc, TiO2, carbon black etc.

■ LDPE、HDPE、LLDPE、MDPE 护套料、绝缘料；辐射交联料、
光缆被覆料、热收缩管料等电缆料；
Cable sheath, cable insulation compounds of LDPE, HDPE, LLDPE, or MDPE;

■ PPR 管材料、PE 交联管材料；
PPR pipe compounds, PE compounds for crosslinked pipes;

■ TPR、TPU 等热塑性弹性体、EVA 及热熔胶等；
TPR, TPU, TPV thermoplastic elastomers; EVA and hot-melt adhesives

■ PE、ABS、PS、EVA 等色母粒；
Color concentrates of PE, ABS, PS , EVA, etc;

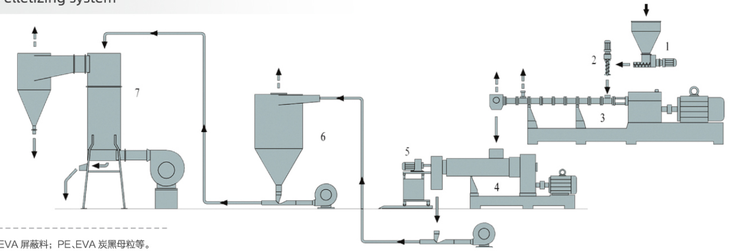
■ ABS、EVA 等阻燃母粒；
Flame retardant masterbatcher of ABS, EVA etc.;

■ PE、PP、PS 等填充降解母粒
Masterbatches with PE, PP, PS etc. as carriers for degradation applications.

Our efficiency
Your edge

## 双阶式风冷模面热切机组
## Air-cooling Hot-face Cutting Pelletizing system

1、计量喂料机 Metering feeder
2、立式强制加料机 Vertical force feeder
3、双螺杆主机 Twin screw extruder
4、单螺杆主机 Single screw extruder
5、风冷热切粒机 Hot-face cutter with air cooling
6、旋风分离器 Cyclone
7、沸腾床 Fluidizing bed

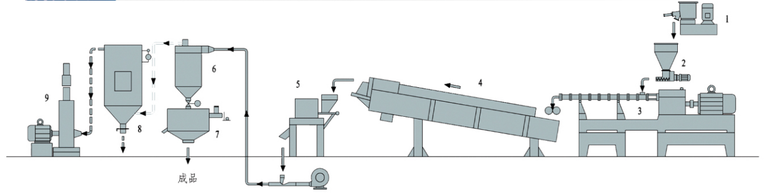



### 适用于 Application

◆PVC 电缆料、鞋底料、透明瓶料、医用料等；低烟无卤或低卤阻燃电缆料；EVA 屏蔽料；PE、EVA 炭黑母粒等。
Combine the high speed and extensive mixing of twin screw processing and the low speed, low temperature, and low shear of single screw processing; Ideal for compounding of heat-and shear-sensitive materials PVC compounds for cable, shoe sole, transparent container, and medical applications EVA shield cable compounds; Carbon black masterbatches of PE , EVA, etc.

Our efficiency
Your edge

## 热固性塑料、粉末涂料生产机组
## Thermoset Plastics and Powder Coating Production Line




1、高混机 High-speed mixer
2、喂料机 Feeder
3、KTE 双螺杆主机 KTE twin screw extruder
4、冷却装置 Cooling device
5、磨粉机 Pulverizer
6、旋风分离器 Cyclone
7、筛分机 Separator
8、微粉回收塔 Fine power recycling tower
9、 消声器 Muffler

### 适用于 Application

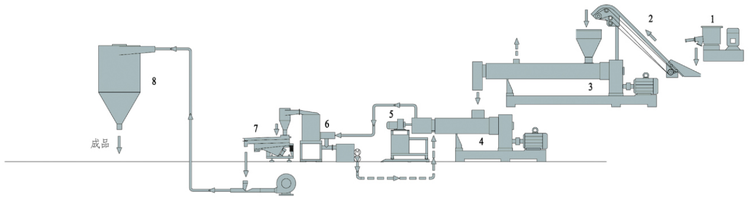
利用同向双螺杆挤出机优异的混合性能、高度的自洁性、精确的温控手段，使热固性塑料在机内充分塑化混合，并无压挤出，完成后续冷却、粉碎、研磨、筛分等过程。适用于聚酯型、环氧型、丙烯酸酯型类粉末涂料；酚醛模塑料、环氧电封料等。
The excellent mixing capability, self-wiping characteristics, and accurate temperature controls of co-rotating twin-screw extruder enable thorough mixing of materials inside the extruder and essentially no-pressure discharging. This line is applicable to the production of polyester, epoxy, and acrylic based powder coating, phenolics, and epoxy sealing compounds.





Our efficiency
Your edge

## 废膜回收单螺杆造粒机组
## Single Screw Pelletizing Line for Film recycle




1、团粒机 Aggregate Machine/Agglomerator
2、上料机 Spiral loader
3、上机单螺杆 1st stage singe screw extruder
4、下机单螺杆 2nd stage single screw extruder
5、水环切模头 Water-ring die cutter
6、脱水机 Centrifugal Dewaterer
7、振动筛 Vibrating sieve
8、料仓 Product silo

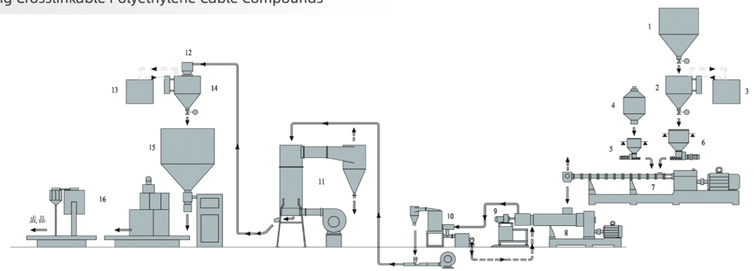
### 适用于 Application

集废塑膜自动送料、粉碎、进料、熔融、塑化、排气、建压、过滤、挤出、造粒为一体，适用于 PP、PE、PVC、PET 等众多物料体系。
The line , which include all functions like film conveying, breaking, feeding, melting/plasticating, venting, pressure buildup, filtering, and pelletizing, is applicable to the reclamation of PE, PVC, PET and other films.

Our efficiency
Your edge

## 过氧化物交联电缆料双阶式机组
## Tandem Line for Producing Crosslinkable Polyethylene Cable Compounds

1、PE 原料仓 PE resins
2、干燥料斗 Drying hopper
3、分子筛干燥机 Molecular-sieve dryer
4、原料罐 Material stank
5、 失重式计量泵 Loss-in-weight pump
6、失重式电子秤 Loss-in-weight feeder
7、 双螺杆主机 Twin screw extruder
8、单螺杆主机 Single screw extruder
9、水环切粒机 Water-ring pelletizer
10、离心脱水机 Centrifugal Dewaterer
11、沸腾床 Fluidizing bed
12、真空上粒机 Vacuum material Loader
13、分子筛干燥机 Molecular-sieve dryer
14、 干燥料斗 Drying hopper
15、 成品料仓 Product Silo
16、 真空包装机 Vacuum bagging

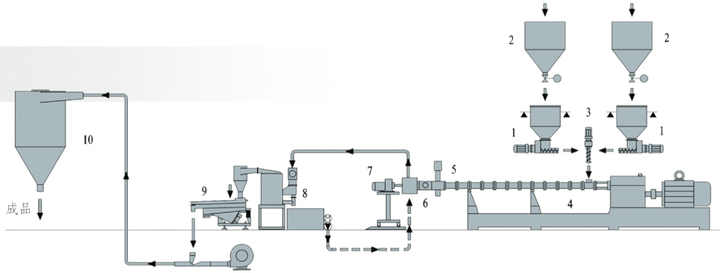



### 适用于 Application

KET/SE 双阶式机组的另一应用范例，与低压短流道机头、偏心水雾热切技术相结合，使 PE 树脂、抗氧剂、过氧化物交联剂等实现高效低温混合混炼，避免预交联。
This is another application of KTE/SE Tandem Line. Together with special low pressure and short channel die as well as eccentric die-face cutting technology, the tandem line is capable of effectively mixing/compounding PE resins, antioxidants, and peroxides etc. At a low temperature , to minimize premature crosslinking of polytheylene.

Our efficiency
Your edge

## TPU 双螺杆聚合反应造粒机组
## Twin Screw Reactive Extrusion



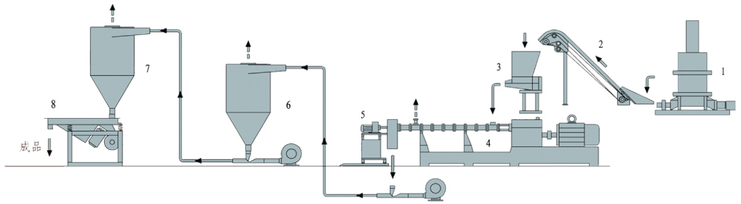

1. 计量加料系统 Metering feeder system
2. 原料仓 Material silo
3. 混合头 Mixing head
4. 主机 Main extruder
5. 开机阀 Driving valve
6. 换网器 Screen changer
7. 水下热切粒机 Underwater pelletizer
8. 离心脱水机 Centrifugal dewaterer
9. 振动筛 Vibrating sieve
10. 成品料仓 Product silo

### 适用于 Application

加热快，停留时间短，表面体积大，可连续操作。适用于高粘度、高温反应体系。动态硫化、交联、接枝、链化等连续聚合或反应挤出 PUR、PA、POM、PEI、PC、PMMA、PBT、PPS 等。
Extensive heat and mass transfer, narrow residence time distribution, large surface to volume ratio, continuous operation. Idear for high viscosity , high temperature reaction systems. Continuous polymerization or reactive extrusion like dynamic valcanization, crosslinking , grafting, and chain extension of PUR, PA, POM, PEI, PC, PMMA, PBT, PPS, etc.

Our efficiency
Your edge

## 密炼机+单/双螺杆挤出机
## Kneader Downstream Continuous Extrusion Pelletizing Device




1. 密炼机 Kneader
2. 提升机 Conveyer
3. 团状料锥双喂料 Conical twin screw
4. 单或双螺杆挤出机 Single or twin-screw extruder
5. 风冷模面热切粒机 Air-cooling hot-face pelletizer
6. 输送风机 Conveying blower
7. 旋风分离器 Cyclone separator
8. 风冷振动筛 Air cooling Vibrating sieve

### 适用于 Application

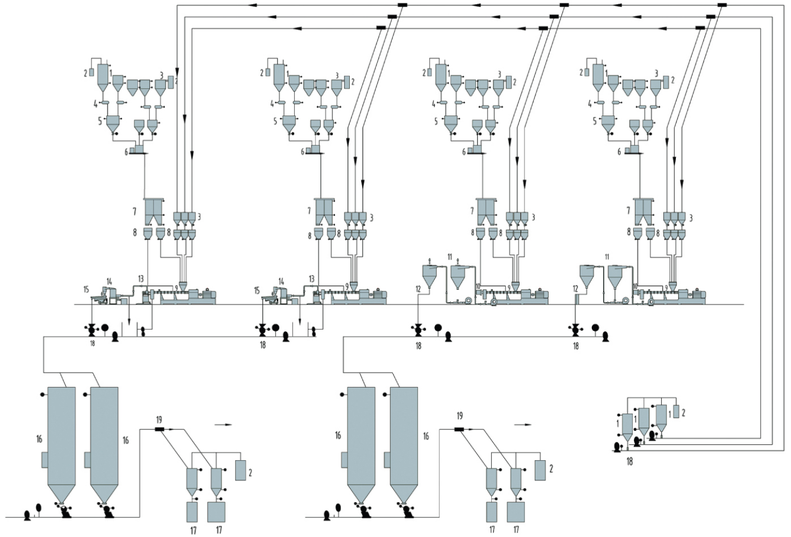
密炼机与挤出机优势合理组合，工艺过程操作弹性大，流程简洁实用，适合老装置改造及完全连续化较为困难的物料与工艺；
适用于内外屏蔽料、无卤阻燃电缆料、炭黑母料等热或剪切敏感性物料高填充类作业。
Shield cable, zero halogen cable, carbon black master batch etc. heat or shearing sensitive material.





Our efficiency
Your edge

## 专用料全自动配混挤压造粒系统流程图
## Flow diagram for production of specially functional compounds using fully-automatic compounding system



1、投料仓 Material stock
2、袋式除尘器 Dedusting bag
3、料仓 Container
4、螺旋给料器 Auger screw feeder
5、间歇式电子秤 Interrmittent
6、高混机 High-speed mixer
7、混合料仓 Mixing bin
8、失重式电子秤 Loss-in-weight feeder
9、KTE 双螺杆主机 KTE double screw extruder
10、风冷模面热切粒机 Hot-face cutter with air cooling
11、旋风分离器 Cyclone
12、冷却振动筛 Vibrating sieve for cooling
13、水环热切粒机 Water-ring pelletizer
14、离心脱水机 Centrifugal Dewaterer
15、振动筛 Vibrating sieve
16、均化掺混料仓 Dry blending/Homogenizing bin
17、自动计量包装机 Automatic metering bagging
18、锁气阀组 Locking valves
19、气动换向阀组 Air opened reversing valve

### 适用于 Application

根据生产要求，可实现投料，气力输送、自动配料、预混、多路计量喂料、双螺杆混炼挤出造粒、脱水干燥或冷却、成品料集中输送、均化掺混、称重包装等全套自动过程。
The fully–automatic compounding system includes material handiling ,pneumatic conveying,preblending,multiple feeding ,twin screw compourding dewatering /drying or cooling ,product conveying,homogenization,weighing ,and bagging.

# 技术参数
# Technical Parameter

KTE系列同向平行双螺杆挤出机典型物料作业能力一览 （参考值）
Representative materials working capability schedule of KTE-series Co-Rotating parallel twin-screw extruder(reference values)

| 工艺过程<br>Techinological process | 典型物料 Typical material | KTE-20 | KTE-35 | KTE-50 | KTE-65 | KTE-75 | KTE-95 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 作业能力 kg/h（与物料及加工工艺相关，仅作参考值）<br>Produciton capacity kg/h (is relater to marerial and processing technology) | | | | | |
| 共混改性<br>Mixing nature-changing | PE、PA、PE+EPDA； PE、PP、PS+SBS； PP+NBR； TPR 鞋底料； EVA+ 硅橡胶 | 2 ~ 10 | 40 ~ 80 | 100 ~ 180 | 160 ~ 280 | 350 ~ 500 | 700 ~ 1100 |
| | PP+PE，PBT+PET； PA、PC、CPE、TPU+ABS 等 | 2 ~ 10 | 30 ~ 50 | 80 ~ 180 | 160 ~ 250 | 300 ~ 400 | 600 ~ 1000 |
| 填充改性<br>Filling nature-changing | PE、PP 、PS 、EVA 等加碳酸钙、滑石粉、钛白粉 | 2 ~ 10 | 30 ~ 60 | 100 ~ 200 | 200 ~ 400 | 350 ~ 550 | 700 ~ 1000 |
| | PP、PA6、PA66、ABS+ 铁粉、磁粉、陶瓷粉 | 3 ~ 15 | 50 ~ 90 | 120 ~ 250 | 250 ~ 400 | 400 ~ 600 | 900 ~ 1200 |
| 通用色母及纤维及色母<br>General and fibre masterbatch | PE、PP、PS、ABS、EVA、PET 等 + 无机或有机颜料 | 2 ~ 10 | 30 ~ 50 | 80 ~ 150 | 150 ~ 250 | 250 ~ 350 | 500 ~ 750 |
| 功能色母<br>Functional parent granule | 碳黑母料： PE、PP、PS、ABS、EVA 等 + 碳黑 | 2 ~ 10 | 20 ~ 40 | 60 ~ 100 | 120 ~ 200 | 220 ~ 300 | 400 ~ 600 |
| | 阻燃母料： PE、ABS、PA、PBT 等 + 阻燃剂及助剂 | 2 ~ 15 | 40 ~ 70 | 80 ~ 160 | 160 ~ 260 | 240 ~ 400 | 550 ~ 950 |
| | 降解母料： PE + PS 等 + 淀粉； PP + 碳酸钙、滑石粉 | 2 ~ 10 | 30 ~ 60 | 80 ~ 140 | 140 ~ 200 | 240 ~ 360 | 600 ~ 800 |
| | 双防母料： 降解母料； 高保温母料、流变改性母料 | 2 ~ 10 | 25 ~ 40 | 60 ~ 90 | 620 ~ 180 | 160 ~ 260 | 400 ~ 700 |
| 玻纤 （碳纤）增强<br>Glass fibre(carbon fibre) reinforcement | PE、ABS、AS、PBT、PET、PA、PC、PPS+ 碳纤 | 2 ~ 10 | 30 ~ 60 | 60 ~ 140 | 140 ~ 200 | 220 ~ 300 | 500 ~ 700 |
| | PE、ABS、AS、PBT、PET、PA、PC、PPS、PPO 等 + 长玻纤或短玻纤或晶须 | 2 ~ 8 | 25 ~ 45 | 80 ~ 140 | 180 ~ 260 | 280 ~ 360 | 550 ~ 750 |
| 各类电缆料<br>Various cable material | HDPE、LDPE、LLDPE、MDPE 绝缘料、护套料 | 2 ~ 10 | 30 ~ 60 | 90 ~ 140 | 160 ~ 240 | 250 ~ 350 | 450 ~ 650 |
| | PE 硅烷交联、PE 辐射交联、PE 交联屏蔽电缆料 | 2 ~ 8 | 25 ~ 50 | 80 ~ 120 | 140 ~ 200 | 220 ~ 300 | 400 ~ 600 |
| | 低烟低卤 PVC 电缆料、低烟无卤聚烯烃电缆料 | 2 ~ 10 | 40 ~ 80 | 120 ~ 180 | 200 ~ 300 | 300 ~ 400 | 500 ~ 700 |
| 粉末涂料 Power coating | 聚酯型、聚氨酯型、环氧型、丙酯型、丙烯酸酯型 | 2 ~ 15 | 60 ~ 100 | 150 ~ 250 | 300 ~ 400 | 400 ~ 600 | 800 ~ 1000 |

KTE/SE系列双阶式复合混炼挤出机组典型物料作业能力一览 （参考值）
Representative materials working capability schedule of KTE/SE-series twin/single-screw two-stage extruder package(reference values)

| 工艺过程<br>Technological process | 典型物料<br>Typical material | KTE/SE-50/100 | KTE/SE-65/150 | KTE/SE-75/180 | KTE/SE-95/200 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 作业能力 kg/h （与物料及加工工艺相关，仅作参考值）<br>Produciton capacity kg/h (Is related to material and processing technology) | | | |
| 热敏性聚合物加工<br>Heat-sensitive poly processing | PVC 电缆料、低烟低卤或无卤阻燃电缆料、发泡鞋底料、PVC 透明瓶料、输血管料 | 150 ~ 300 | 250 ~ 400 | 400 ~ 800 | 700 ~ 1500 |
| | PE 硅烷交联电缆料、PE 交联管材料、过氧化物交联电缆料、PE 交联屏蔽料、各种橡胶积压脱水 | 120 ~ 150 | 200 ~ 400 | 300 ~ 800 | 500 ~ 1000 |

**欲了解更多详情**
**请使用智能手机或平板电脑**
**扫描此二维码**


工厂地址（Add）：
南京市溧水区柘塘镇柘宁东路344号
No.344 Zhening East Road ZheTang Town, LiShui District, Nanjing China

| 电 话(Tel )： | 销售热线（Sale hotline）： | 技术支持（Technical Support）： |
| --- | --- | --- |
| 025-84938824 | 025 6606 6605 | 17712880220 |
| 025-66096880 | 13851544440 | 15105178881 |
| | 18018023223 | |

| 邮 编（P.C.）： | E-mail： | 网站（website）： |
| --- | --- | --- |
| 211200 | KTE1688@126.com | http://www.gcmt.cn |

JS KERKE EXTRUSION CO.,LTD
Mob: 0086-13913905110 /0086-18061444441 /0086 -13022555552
Tel : 0086-025-84938824 /66066605
E-mail: beckyc@njextruder.cn michaellu@njextruder.cn fiona@njextruder.cn
http://www.njextruder.cn